

APROBAT
Director General Adjunct
Emilian MATEESCU

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 4/2022

pentru furnizarea de etansari mecanice pentru pompele din dotarea CTE Progresu, CTE Sud si CTE Vest

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb pentru pompele din CTE Progresu, CTE Sud si CTE Vest , detaliate in anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la reparatiile planificate si accidentale ce se va efectua la pompele de ulei pornire aferente TA3, TA4 de la CTE Progresu in anul 2022, la reparatiile planificate la sectia Turbine de la CTE Sud si la reparatiile planificate de la CTE Vest.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este conform termenelor din Anexa 1 de la data perfectarii contractului.
2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la lucrarile de reparatii ale instalatiilor si agregatelor energetice din cadrul CTE-urilor si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1). In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.
- 2). In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3). Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite. **Nu se accepta niciun fel de modificare a circuitelor sau a instalatiei existente.**

Se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie, in acest sens, in documentatie a fost specificat fabricantul piesei de schimb.

Daca se ofera piese cu alte coduri decat cele solicitate, ofertantul va face dovada ca producatorul a adoptat un alt sistem de codificare si va demonstra cu documente echivalenta produsului oferit cu cel solicitat.

- 4). In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de

management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/in vigoare sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

- 1.Documentatia de executie este asigurata furnizor.
- 2.Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/editia in vigoare**.
- 3.Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.
- 4.Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.
- 5.Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.
- 6.Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

- 1.Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.
- 2.Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.
- 3.Calitatea produselor este atestata de furnizor prin:
 - certificat de calitate si garantie
 - declaratia de conformitate tip CE,
 - documentatie tehnica si de montaj etc.
4. Chiar daca receptia cantitativa si calitativa a fost efectuata, aceasta nu absolve furnizorul de responsabilitatea eliminarii neconformitatilor ce pot aparea la montarea produselor livrate in instalatie.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

- 1.Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu str. Pogoanelor nr.1, sector 4;
 - CTE Vest- B-dul Timisoara nr.106 sector 6;
 - CTE Bucuresti SUD, Str. Releului nr. 2-4, sector 3, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.
- 2.Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.
- 3.Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4.Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.
- 5.Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.
- 6.Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.
7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:
 - dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
 - documente de calitate precizate la cap.7;

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la PIF, 18 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. **Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.**

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR si UCC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU



LISTA CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. crt.	Denumire produs	UM	Cant	Termen zile
	LOT 1 – CTE Progresu			
1.1.	Etansare mecanica EFK-202M-060G2, lichid: ulei de turbine tip TBA 32, temp. lucru = 40°C ÷ 70°C, temp. max.= 80°C	buc.	3	45 zile
	LOT 2 - CTE Sud			
	Electropompa alimentare cu apa, tip PE – 500 - 180 - 2			
2.1	Set piese pentru etansari mecanice tip MTY aferente EPA 2, 3, conform piese model	set	2	30 zile
	Un set este format din: Inele ceramice, poziția 4 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 2 buc. Inel etanșare din cauciuc, poziția 10 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 1 buc. Inele etanșare din cauciuc, poziția 11 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 3 buc. Inel etanșare din cauciuc, poziția 12 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 1 buc. Arc elicoidal axial, poziția 14 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 16 buc. Element fixare, poziția 15 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 4 buc.			
	LOT 3 – CTE Vest			
3.1.	Etansare mecanica tip T5899-0500/CT7 TTF (sau echivalent) pentru electropompa apa coagulata tip NE 15x40N , producator ATURIA Debit 170 mc/h, inaltime de pompare 55 mca, turatie 1500 rot/min	buc	2	30 zile
3.2.	Etansare mecanica tip T2109-0430TTF(sau echivalent) pentru electropompa adaos termoficare tip NS 150-125-315, producator AVERSA	buc	2	30 zile
3.3.	Etansare mecanica tip T519-0280/CT1 TTF (sau echivalent) pentru electropompa dozare NaCl 5x3x20M , producator ATURIA Debit 10-25mc/h, inaltime de pompare 35mca, turatie 3000 rot/min	buc	2	30 zile
3.4.	Etansare mecanica tip EFO 21/8".pentru electropompa de vid tip GL-60/7 aferenta turbina cu abur, producator GARDNER NASH	buc	2	30 zile

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR si UCC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU